

## Veranstaltung der Landesstelle O.Ö. am 15.10.2015 um Uhr 15:00

Der Besuch führte uns zur Firma GLOBAL HYDRO ENERGY GmbH nach 4085 in Niederranna. Diesen Termin folgten 16 interessierte Mitglieder unseres Verbandes, auch 5 Kollegen aus Wien/Niederösterreich.

Wir wurden von Herrn Ing. Thomas Lautner im Verwaltungsgebäude welches 2009 neu erbaut wurde begrüßt. Herr Ing. Lautner ist Mitarbeiter im weltweit tätigen Verkauf von Kleinwasserkraftanlagen. Aufgrund der internationalen Ausrichtung beträgt der Exportanteil über 90 %.

Die Eigentümerstruktur der Firma GLOBAL HYDRO ENERGY ist in Privatbesitz von 3 Eigentümer.

Das Unternehmen zeichnet eine besondere Kompetenz im Bereich von Kaplan-, Pelton- und Francis turbinen aus und agiert als integrierter Systemlieferant.

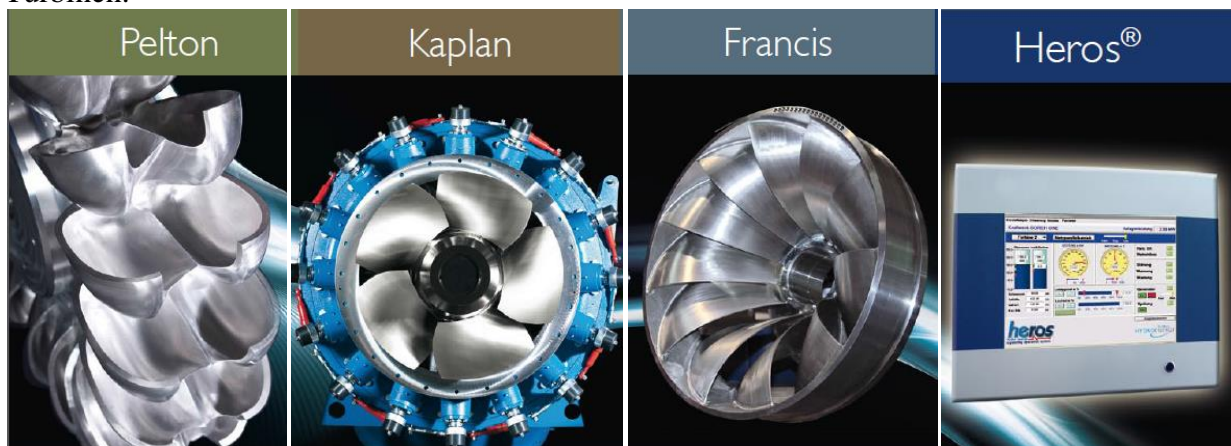
PELTON TURBINEN werden bei relativ geringen Wassermengen und Fallhöhen bis etwa 1000 Meter eingesetzt. Egal ob im Hochgebirge oder im Speicherkraftwerk, Effizienz und Leistung sind sichere Konstanten.

### KAPLAN TURBINEN

Sie finden ihr Einsatzgebiet hauptsächlich bei Niederdruckanlagen mit großen Wassermengen und Fallhöhen unter 40m.

### FRANCIS TURBINEN

Sie bewähren sich in mittleren Fallhöhenbereichen und gelten als die „Alleskönner“ unter den Turbinen.



HEROS® Power plant automation Vollautomatischer Betrieb bei höchster Betriebssicherheit

- Regelung, Steuerung und Überwachung von Turbine und Generator
- Steuerung und Überwachung von Stahlwasserbau
- Regelung von Stauziel und Restwasserabgabe

Als schlüsselfertige Water-to-wire-(Wasser zu Draht) Lösungen werden alle Leistungen im Bereich der Elektromechanik, die zur Errichtung eines Kleinwasserkraftwerks notwendig sind, angeboten.

Alle Kernkomponenten werden in der firmeneigenen Produktion in Niederranna erzeugt und montiert. Im Verwaltungsgebäude ist auch die Forschung & Entwicklung ebenso die Strömungssimulation und Analyse und die Software Entwicklung der Kraftwerksautomatisierung HEROS® inkludiert.

Jede Turbine wird nach den vorhandenen Gegebenheiten und Kundenangaben berechnet und konstruiert.

In der spanabhebenden Fertigung der Laufräder wird von einem Rohteil Ausgangsgewicht ca. 2,5 t die Geometrie aus dem vollen gefräst, geschliffen und im fertig gestelltem Zustand auf ein Gewicht von ca. 800 kg reduziert. Im Jahr werden ca. 50 Turbinen von 142 Mitarbeitern erzeugt, montiert und in Betrieb genommen. Herr Ing. Lautner konnte während des Rundganges die Genauigkeit der

doch beachtlich großen Bauteile näher bringen und den damit hervorgerufenen Wissensdurst mindern.

Wir danken Herrn Ing. Lautner für den interessanten Einblick über die Turbinen und deren Erzeugung.

Der Firma GLOBAL HYDRO ENERGY GmbH und den Mitarbeitern wünschen wir für die Zukunft dass sie den eingeschlagenen Weg positiv weiter beschreiten.

Zum Schluss besten Dank an unser Mitglied Herrn Günter Holzer für die Organisation, weiters an Herrn Gerhard Vejmelek für die Fotos aber auch an alle Teilnehmer dieser Veranstaltung.



27.10.2015

F.P.