

Eine Veranstaltung der Landesstelle Oberösterreich

Angesiedelt im Hafengebiet in 4020 Linz ist die weltweit agierende Firma

KE KELIT Kunststoffwerk GmbH.

Durch die Kontakte unseres Kollegen Hermann Holzmann konnten wir dieses Unternehmen im Mai 2014 besichtigen.

Bei der Begrüßung wusste Herr Christian Wundsam, zuständig für Technik und Produktschulungen noch nicht, wie viele Fragen er in den nächsten 4 Stunden beantworten musste.

Die Firma **KE KELIT Kunststoffwerk GmbH**, ein mittelständisches Unternehmen in Linz an der Donau, beschäftigt sich seit fast 70 Jahren mit der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb von Kunststoffrohrsystemen, Rohrisolierungen und werkseitig vorisolierten Rohren, sowie Mantelrohrsystemen. Gegründet 1946 von Herrn Karl Egger I, ist nun sein Enkel Karl Egger III der Geschäftsführer. Die mehr als 100 Patente unterstreichen die Innovationen, sowie den Forscherdrang. Ständig wird der Markt sondiert, geforscht und Neues umgesetzt.

Der erst vor kurzem fertig gestellte Büroneubau mit außergewöhnlichem Design unterstreicht die modere Philosophie.

Was stellt KE KELIT her?

- Sanitärsysteme → Schläuche und Verbinder für Trinkwasser
- Heizungssysteme → alles für Fußbodenheizungen, Dekor Sockelleisten, bis Systeme für Sprinkler Systeme
- Industrierohrsysteme für Druckluft, Kühlwasser, Kälte
- Systeme für Flächenkühlung und –Heizung
- Abflussrohrsystem und eine Menge von anderen Möglichkeiten Flüssigkeiten unsichtbar zu transportieren



Die Firma in Linz ist das Hauptwerk. Derzeitiger Mitarbeiterstand rund 280. Seit 2004 fertigt KE Kelit aber auch in Kuala Lumpur, Malaysia. Die dort hergestellten PPR - Rohre werden überwiegend in den asiatischen Markt geliefert. Auch in Deutschland gibt es eine Fertigung.

Auf Montagerobotern werden die oft sehr kleinen Fittings montiert. Sehr hohe Genauigkeit, sehr enge Toleranzen werden umgesetzt. Müssen doch die Produkte viele Jahrzehnte ihre Qualität beweisen.

In einer Halle sind viele ENGEL Spritzgußautomaten. Die verschieden großen Teile werden ständig bedarfsorientiert gefertigt.

In der nächsten Halle stehen mehrere Extruder. Auf denen werden nach dem Funktionsprinzip des Schneckenförderers dickflüssige Massen unter hohem Druck und hoher Temperatur gleichmäßig aus einer formgebenden Öffnung herausgedrückt. Endprodukt sind Rohre, Größen bis zu Ø 200 mm. Nachgelagert werden Wasser- und Heizungsrohre mit Isolierung versehen und gespindelt.

Auf einem Prüfstand können alle Anforderungen nachgestellt und überprüft werden. Dauertests mit extremen Wechselzyklen belegen die Langzeittests bis zu 50 Jahre Lebensdauer!



Alle Fotos KE KELIT Kunststoffwerk GmbH

Eine der interessantesten Abteilungen ist das Labor. Sehr anschaulich wurden uns die hoch komplizierten Geräte erklärt. Waagen mit Auflösung bis 1/1000 Gramm, sowie Mikroskope im µm Bereich sichern mit den Spezialisten die Qualität. Materialanalysen geben über die Zusammensetzung der Stoffe exakt Auskunft. Einzelteile können automatisch vermessen werden.

Bei jeder Anlieferung vom Granulat wird u.a. die Feuchtigkeit gemessen, bei Abweichungen darf der Fahrer die Silos nicht befüllen.

Aus dem Hochregallager wird kommissioniert und der Fachhandel beliefert.

Bei der Abschlußbesprechung, sowie einer Jause dankten wir Herrn Christian Wundsam für die Auskünfte und die Zeit die er sich für uns genommen hat.

Hubert Rescheneder